

## 4.- CUESTIONES MEDIOAMBIENTALES

### INTRODUCCIÓN

GRUPO ALVIC afronta su compromiso ambiental desde el estricto cumplimiento de la legislación aplicable en materia medioambiental en todos sus ámbitos de operación. La organización desarrolla sus actividades con el mayor respeto al medio ambiente y minimizando los efectos negativos que, eventualmente, pudiera ocasionar.

A tal efecto, y de acuerdo con el Código de Conducta, GRUPO ALVIC establece las mejores prácticas y promueve entre sus empleados la formación necesaria para preservar el medio ambiente. Asimismo, en sus relaciones con contratistas, proveedores o empresas colaboradoras externas transmitirá estos principios y exigirá el cumplimiento de los procedimientos y requisitos medioambientales que fueran aplicables en cada caso y pondrá los medios para asegurar el adecuado cumplimiento de los mismos. En ese sentido, la organización se compromete a corregir los comportamientos ambientales inadecuados o no comprometidos con el cuidado del entorno que puedan ponerse de manifiesto.

GRUPO ALVIC realiza un esfuerzo continuo para identificar, caracterizar y minimizar el impacto ambiental de sus actividades y apuesta por el consumo responsable de materias primas y la protección del medio natural.

GRUPO ALVIC cuenta con cuatro plantas de producción en España ubicadas en Alcaudete (Jaén), La Carolina (Jaén), Vic (Barcelona) y Solsona (Lérida), y una quinta planta situada en EEUU, Lakeland (Florida).

Si bien estas plantas de producción comparten algunos procesos generales, en su mayor parte están especializadas en determinados productos y procesos. Este hecho provoca que, aunque las cuatro fábricas de España están certificadas por organismos acreditados de normalización y certificación según la norma de gestión medioambiental ISO-14001:2015, sus sistemas de gestión difieren considerablemente, puesto que fueron establecidas de forma independiente y sus aspectos medioambientales significativos son distintos en gran medida.

No obstante, para la elaboración del presente informe, se ha realizado un proceso de armonización de la información medioambiental con objeto de presentar unos datos generales de la organización coherentes y significativos.

Además, la organización cuenta con una serie de almacenes de distribución repartidos por todo el territorio nacional, así como varios en USA y Francia. Dichos almacenes mantienen una actividad básicamente comercial y sus impactos medioambientales son muy limitados en comparación con los centros principales de producción. No obstante, su aportación a los datos generales ha sido tenida en cuenta en aquellos aspectos que les aplican.

### INFORMACIÓN MEDIOAMBIENTAL

#### 1. GESTIÓN AMBIENTAL

##### 1.1. Certificaciones medioambientales

Las cuatro plantas industriales de GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO S.L. ubicadas en España cuentan con certificación en gestión medioambiental ISO 14001:2015, lo que implica el refrendo de un organismo acreditado que garantiza una gestión medioambiental adecuada para conseguir asegurar el cumplimiento legal en todos aquellos aspectos que les aplican, una evaluación y seguimiento medioambientales para la mejora continua del desempeño, la existencia de procedimientos de prevención, control y mitigación de los impactos ambientales y la definición y consecución de objetivos ambientales adecuados a la actividad de la organización.

## 1.2. Aspectos ambientales significativos de la actividad

Como se ha comentado con anterioridad, los diferentes procesos productivos de las distintas fábricas del Grupo generan cierta disparidad en cuanto a los aspectos medioambientales significativos.

No obstante, en general, los aspectos ambientales significativos de la organización son los siguientes:

- Emisiones de compuestos orgánicos volátiles
- Consumo energético
- Generación de residuos peligrosos.
- Impactos producidos por emergencias puntuales: fugas de agua, incendios, inundaciones, brotes de legionelosis, etc.

En general, todos ellos son monitorizados de forma periódica para su seguimiento, control y reducción mediante las medidas correctivas y preventivas oportunas.

La información cuantitativa relativa a estos aspectos ambientales será expuesta más adelante en el presente informe.

## 1.3. Procedimiento de evaluación ambiental

GRUPO ALVIC dispone de procedimientos de gestión medioambiental que permiten una identificación completa de todos los aspectos ambientales pertinentes y una evaluación de los mismos utilizando criterios de toxicidad, frecuencia de aparición, criterio empresarial y persistencia en el medio. En base a ellos, mediante una puntuación ponderada de los mismos, todos los aspectos ambientales se clasifican en significativos o no significativos. En función de ello, se dedican los recursos necesarios para su seguimiento y minimización, aunque todos ellos son monitorizados con objeto de mantenerlos controlados y dentro de los límites legales y autoimpuestos por la organización.

Entre los procedimientos del manual integrado de gestión de GRUPO ALVIC se encuentran los de identificación y evaluación de aspectos e impactos ambientales y el de planificación de los objetivos de la calidad y el medio ambiente.

## 1.4. Recursos empleados en gestión ambiental

GRUPO ALVIC determina y proporciona los recursos necesarios para la consecución de una reducción en su impacto ambiental y pone a disposición de la actividad de protección ambiental partidas económicas según los siguientes aspectos:

- Personal ocupado en actividades ambientales.
- Gastos de recogida de residuos.
- Cuotas de alcantarillado, depuración de aguas residuales y canon de saneamiento.
- Residuos peligrosos: recogida y tratamiento por gestores autorizados.
- Residuos no peligrosos: recogida y tratamiento por gestores autorizados.
- Sistemas integrados de gestión (ECOEMBES)
- Medición y control de ruido.
- Medición y control de emisiones
- Asesoramiento ambiental: auditorías, certificaciones.
- Productos que protegen el medio ambiente.

Todas las plantas disponen de un departamento de calidad y medioambiente, dimensionados según el tamaño de cada una de ellas, que dedican, aproximadamente, un 20% de sus recursos a la actividad medioambiental y que se encargan de asegurar la implementación de los procesos de gestión ambiental y realizan el seguimiento y

control de las actividades del Grupo desde dicha perspectiva, encargándose del cumplimiento de la normativa y la búsqueda de oportunidades de mejora.

Además, otras muchas personas de la organización colaboran de forma puntual en otras tareas relacionadas como: operaciones de gestión de residuos, reuniones de seguimiento, implantación de acciones correctivas y preventivas, comunicación, etc.

#### **1.5. Principio de precaución (controles periódicos, mediciones, etc.)**

El principio de precaución se implementa mediante la monitorización periódica de los distintos aspectos que pueden provocar cualquier potencial impacto ambiental. Así pues, se realizan mediciones periódicas para comprobar que se encuentran dentro de los límites establecidos por la normativa aplicable en cada caso. En este sentido, se realiza el seguimiento de:

- Emisiones atmosféricas de la combustión en calderas de biomasa.
- Emisiones de compuestos orgánicos volátiles.
- Análisis de vertidos de aguas sanitarias y pluviales.
- Emisiones e inmisiones de partículas.
- Ruidos.
- Generación de residuos.
- Consumo eléctrico.
- Consumo de agua.

Así mismo, se dispone de pólizas de seguros vigentes para cubrir los eventuales riesgos de sus plantas y almacenes según se detalla más adelante.

#### **1.6. Cantidad de provisiones y garantías para riesgos ambientales (seguros)**

La Sociedad no tiene registradas provisiones por posibles riesgos medioambientales dado que el Órgano de Administración estima que no existen contingencias significativas relacionadas con posibles litigios, indemnizaciones y otros conceptos.

La Sociedad junto con el resto de compañías españolas y francesa del Grupo tiene contratado en la actualidad un seguro de responsabilidad civil con una garantía asegurada por contaminación accidental, que incluye reclamaciones por escapes de agua, vapores, gases o humo, así como los daños personales y materiales causados por eventos contaminantes ocurridos de forma accidental, súbita e imprevista, por siniestro y anualidad de 10.000.000 euros. Así mismo, las operaciones en USA tienen contratados seguros de responsabilidad civil con una garantía asegurada por siniestro y anualidad de 1.000.000 y 2.000.000 de dólares USA respectivamente.

#### **1.7. Otra información**

A continuación, se recopilan una serie actuaciones realizadas en 2020 para la minimización del impacto ambiental, pormenorizadas por planta de producción:

##### Fábrica de Alcaudete

1. Costes de gestión de residuos peligrosos: 18.686 €.
2. Costes de gestión de residuos no peligrosos: 44.632 €.
3. Costes de organismos de control autorizados (OCA): 2.625 €
4. Costes de asesoramiento medioambiental: 406 €.

5. Costes de auditorías externas medioambientales: 2.040 €.
6. Costes de auditorías y cuotas de cadenas de custodia de productos forestales: 4.738 €.
7. Contratación de un servicio externo de actualización de la legislación en materia medioambiental, seguridad industrial y prevención de riesgos laborales con un coste anual de 600 euros.

#### Fábrica de La Carolina

1. Costes de gestión de residuos peligrosos: 1.225 €.
2. Costes de gestión de residuos no peligrosos: 31.720 €.
3. Costes de organismos de control autorizados (OCA): 3.010 €
4. Costes de asesoramiento medioambiental: 858 €.
5. Costes de auditorías externas medioambientales: 1.410 €.
6. Costes de auditorías y cuotas de cadenas de custodia de productos forestales: 1.909 €.

#### Fábrica de Vic

1. Costes de gestión de residuos peligrosos: 3.508 €.
2. Costes de gestión de residuos no peligrosos: 20.904 €.
3. Costes de organismos de control autorizados (OCA): 2.250 €
4. Costes de asesoramiento medioambiental: 8.467 €.
5. Costes de auditorías externas medioambientales: 822 €.
6. Costes de auditorías y cuotas de cadenas de custodia de productos forestales: 1.409 €.

#### Fábrica de Solsona

1. Costes de gestión de residuos peligrosos: 3.000 €.
2. Costes de gestión de residuos no peligrosos: 22.125 €.
3. Costes de asesoramiento medioambiental: 2.923 €.
4. Costes de auditorías externas medioambientales: 822 €.
5. Costes de auditorías y cuotas de cadenas de custodia de productos forestales: 1.409 €.

#### Fábrica de Lakeland

1. Costes de gestión de residuos peligrosos: 18.408 €.
2. Costes de gestión de residuos no peligrosos: 46.538 €.
3. Costes de auditorías externas medioambientales: 3.200 €.

## 2. CONTAMINACIÓN

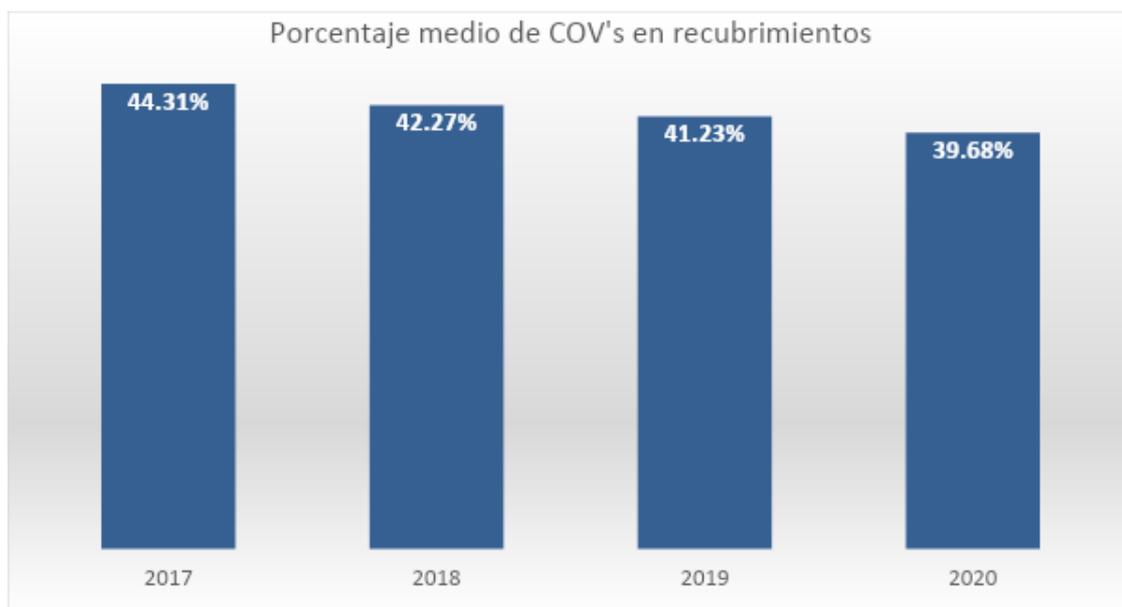
### 2.1. Emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV's)

El mayor impacto ambiental producido por las actividades de la organización son las emisiones de compuestos orgánicos volátiles, sustancias químicas que contienen carbono, que se evaporan con facilidad y producen emisiones canalizadas y difusas a la atmósfera. Su producción es debida al uso de barnices y lacas en base disolvente, en la planta de Alcaudete y Lakeland, y de resinas de impregnación, en la planta de La Carolina.

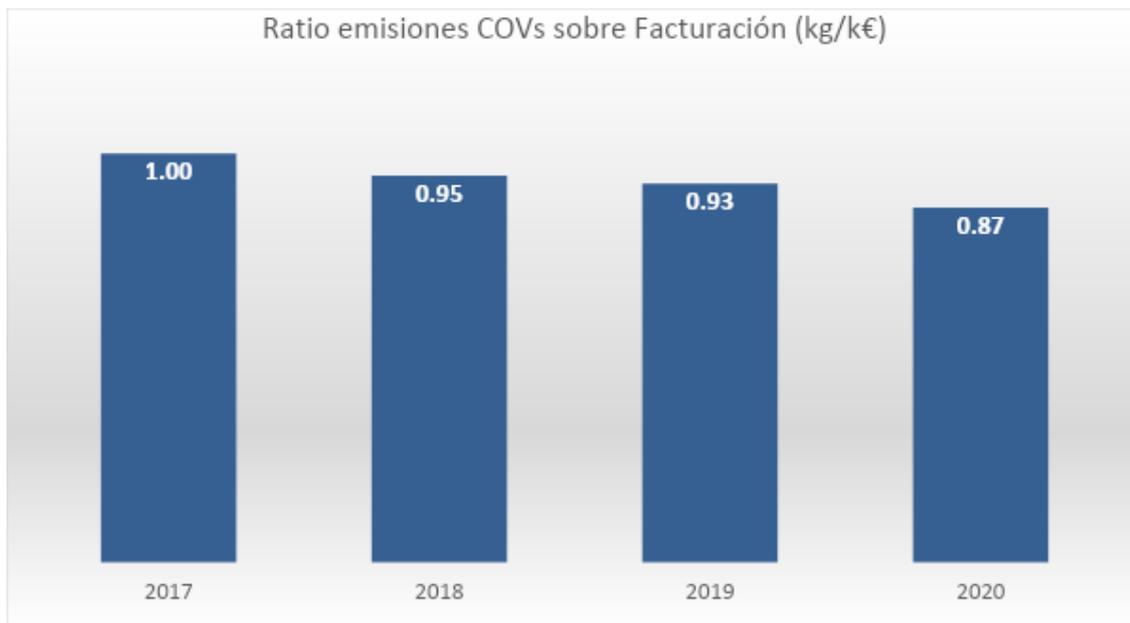
Este tipo de emisiones están reguladas en España por el Real Decreto 117/2003 sobre limitación de emisiones de compuestos orgánicos volátiles debidas al uso de disolventes en determinadas actividades, que impone la necesidad de proporcionar, anualmente, un informe sobre las emisiones producidas de COV's al organismo correspondiente, con las medidas de reducción pertinentes, habiéndose optado por el sistema de reducción de emisiones para el cumplimiento de dicha normativa .

GRUPO ALVIC ha conseguido, mediante la sustitución de materias primas o la reducción de su contenido de compuestos volátiles, una disminución progresiva del porcentaje medio de COV's en los productos utilizados en su proceso productivo y, consecuentemente, la reducción total de emisiones, año tras año.

Como referencia fundamental en este aspecto, en la planta de Alcaudete, que produce la mayor parte de estas emisiones, la evolución en los últimos años del porcentaje medio de contenido de compuestos volátiles en las materias primas utilizadas que generan estas emisiones se puede observar en el siguiente gráfico:



De esa forma, la evolución de las emisiones globales de compuestos orgánicos volátiles (kg) del Grupo, utilizando como denominador para el cálculo de indicador la facturación total (k€), es la siguiente:



## 2.2. Emisiones de CO y partículas

Aunque de mucha menor importancia que el anterior, otro impacto ambiental del Grupo son las emisiones de gases de combustión producidos por las calderas de biomasa que se utilizan para la generación de la energía térmica necesaria para la realización de los distintos procesos productivos y calefacción. Estas emisiones son medidas de forma periódica por un Organismo de Control Autorizado con objeto de comprobar que las emisiones de CO y partículas se encuentran por debajo de los límites establecidos por la normativa correspondiente.

	ALCAUDET E	LA CAROLIN A	VIC	SOLSONA	LAKELAN D	LÍMITE
EMISIONES MÁXIMAS DE CO DE LAS CALDERAS (ppm)	444	568	395	N.D.	N.D.	1.445
EMISIONES MÁXIMAS DE PARTÍCULAS DE LAS CALDERAS (mg/Nm <sup>3</sup> )	104	27	N.D.	N.D.	N.D.	400

## 2.3. Ruido

Igualmente, de forma periódica, se realizan mediciones del ruido generado por la actividad alrededor de los recintos de las distintas instalaciones para verificar que, en ningún momento, se supera el límite de ruido establecido por la legislación de las áreas industriales en las que se ubican las distintas plantas.

## 2.4. Contaminación lumínica

La organización no produce contaminación lumínica mayor que la propia de las instalaciones de urbanización de las áreas industriales en las que se ubican.

### 3. ECONOMÍA CIRCULAR Y GESTIÓN DE RESIDUOS

#### 3.1. Medidas de prevención de generación de residuos

El método de eliminación de los residuos se determina en función de la normativa local aplicable a cada planta y de la naturaleza de los residuos generados.

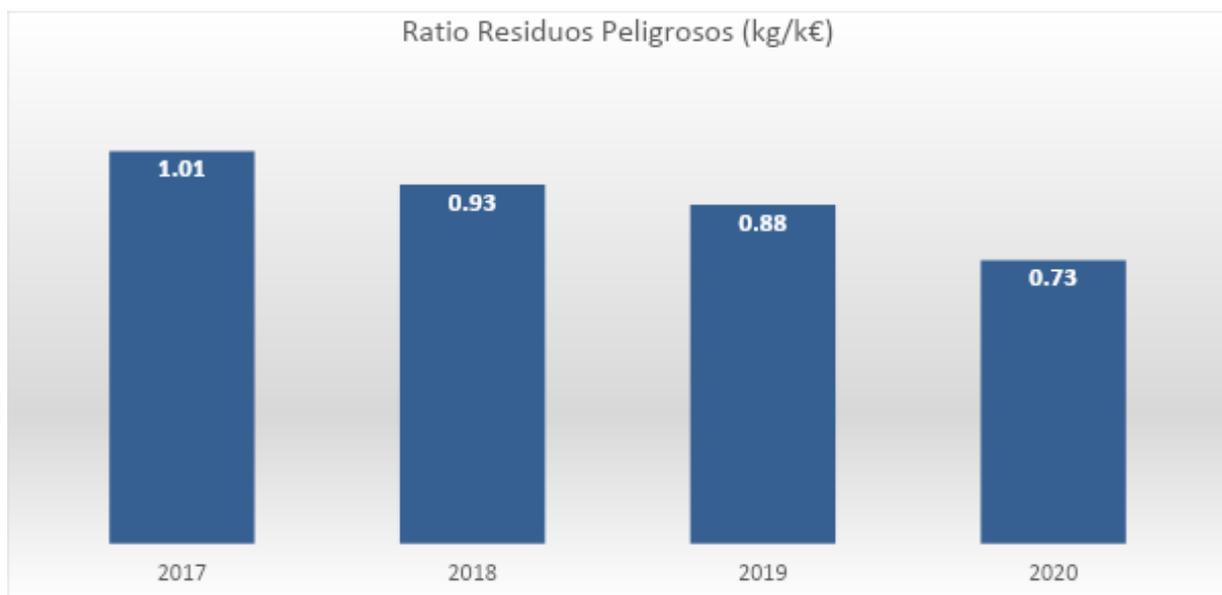
GRUPO ALVIC genera **residuos peligrosos** que son convenientemente gestionados por un gestor autorizado de residuos peligrosos. No obstante, de forma continua, se implementan acciones para la reducción progresiva de la cantidad de residuos total generada, como pueden ser: uso de recipientes de mayor capacidad, optimización del uso de disolventes de limpieza, reducción de los materiales de embalaje en contacto con materias primas peligrosas, etc.

Cada 4 años se elabora un plan de minimización de residuos que es entregado a la autoridad competente en materia ambiental correspondiente para su aprobación.

Además, anualmente, se presenta un informe de cumplimiento del citado plan para controlar el grado de implantación de las medidas proporcionadas y previstas en el mismo.

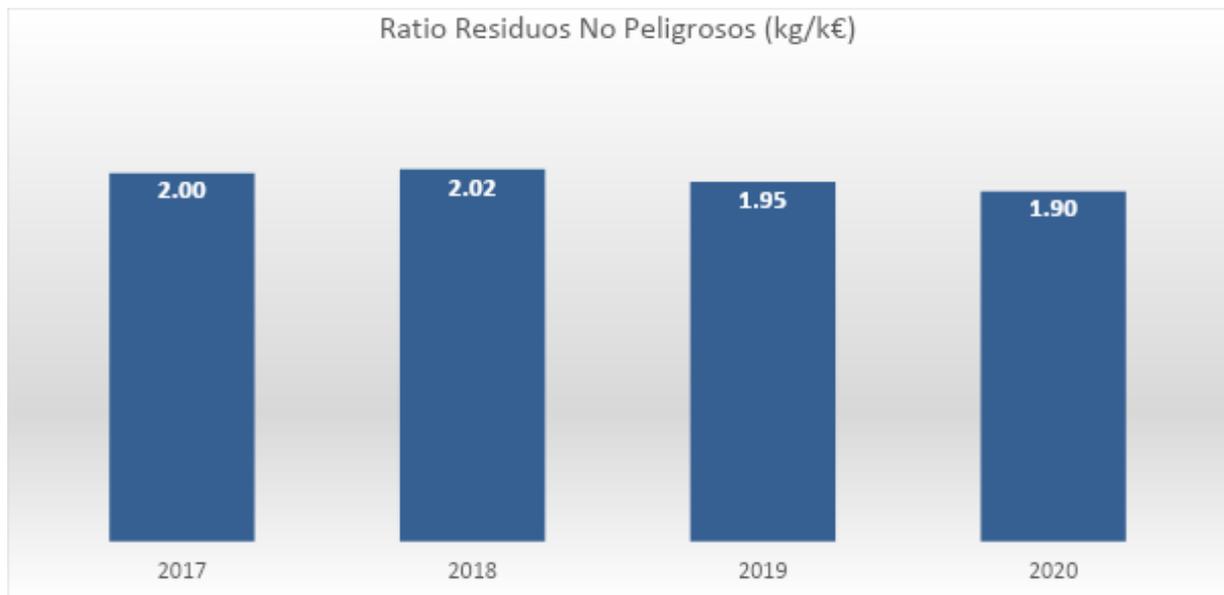
Así pues, en los últimos años, se ha confirmado una tendencia de reducción en la cantidad generada, a pesar de un incremento significativo de la actividad y la facturación de la organización.

En el siguiente gráfico se puede observar la evolución del indicador de cantidad anual de residuos peligrosos generados por la organización en su conjunto sobre la facturación:



Igualmente, se generan **residuos no peligrosos** que son segregados para su posterior entrega a un gestor autorizado que procede a su reciclaje. Los residuos de mayor volumen son los restos de madera, plástico, cartón, chatarra y basura industrial asimilable a urbana.

Considerando los residuos valorizables (plástico, cartón y metal), la evolución de la cantidad generada sobre la facturación se puede observar en el siguiente gráfico:



NOTA: Valores de 2017 a 2019 basados en estimaciones

En cuanto a los residuos de madera, que son retirados por gestores autorizados para su reciclaje en plantas de fabricación de tableros de partículas, el volumen generado en 2020 ha sido de 5.041 Tn, lo que supone un índice sobre facturación de 25,19 kg/k€ y cuya evolución podrá ser evaluada en futuros ejercicios.

Por último, el resto de residuos no peligrosos, cuyo destino final fue el vertedero, han sido 1.335 Tn, lo que supone un índice de 6,67 kg/k€, cuya evolución, igualmente, podrá ser evaluada en futuros ejercicios.

### 3.2. Mecanismos de reciclaje, reutilización, recuperación y eliminación de residuos

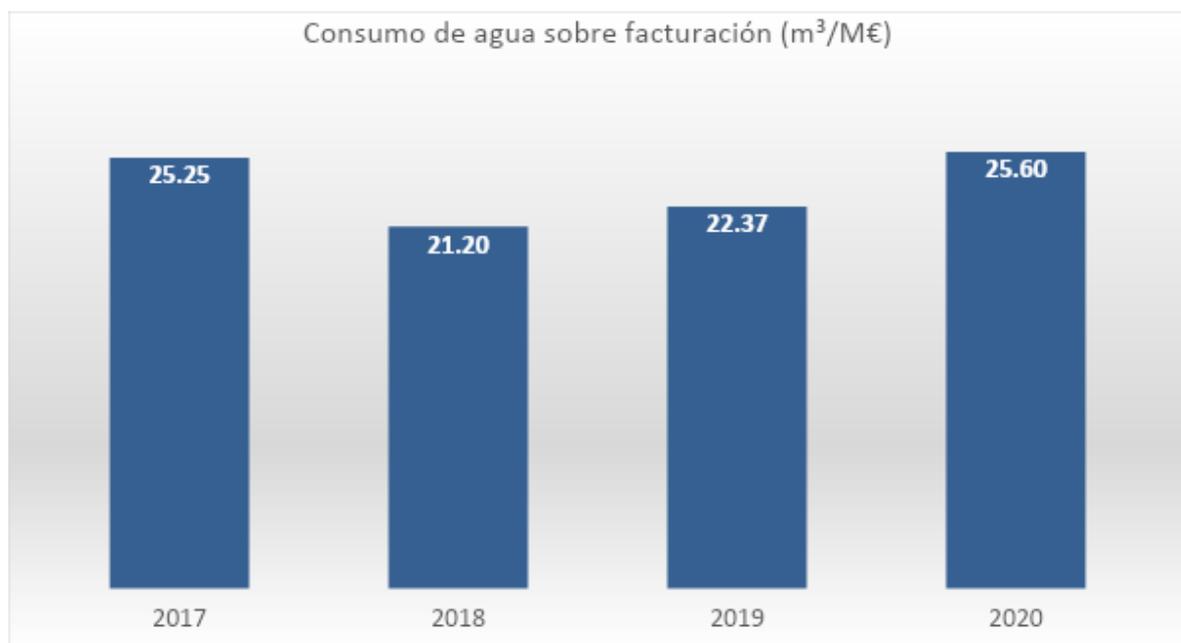
Es importante destacar que el 88,72% de todos los residuos no peligrosos generados (serrín, cartón, plástico, chatarra, madera y basura a vertedero) son segregados y reciclados. El serrín es utilizado como biomasa para generar energía térmica necesaria para los procesos de producción en una cantidad de 5.085 Tn. El resto son retirados por gestores autorizados para su correspondiente reciclaje.

Por tanto, el volumen de basura que tiene como destino final el vertedero supone el 11,28% de todos los residuos no peligrosos producidos por la organización.

#### 4. USO SOSTENIBLE DE LOS RECURSOS

##### 4.1. Consumo de agua

Los procesos productivos de GRUPO ALVIC no requieren el uso de agua, por tanto, su consumo es poco significativo ya que sólo es necesario para los servicios sanitarios y la limpieza de las instalaciones. No obstante, de forma continua, se realizan mejoras en las instalaciones y concienciación general del personal en el uso responsable de la misma para conseguir una reducción de su consumo. La evolución agregada de todas las plantas de producción en los últimos años se puede observar en el gráfico siguiente, en la que se representan los metros cúbicos de agua consumida sobre la facturación en millones de euros:



Los incrementos de los últimos dos años en este índice están relacionados con la infrautilización de la capacidad de dos plantas productivas (Solsona y Lakeland) que, durante estos años, están incrementando progresivamente su actividad, desde su puesta en funcionamiento. Por tanto, en próximos ejercicios, con dichas plantas aumentando su grado de actividad, este índice empezará reducirse ya que el uso de agua no se incrementa de forma proporcional con el nivel productivo.

##### 4.2. Consumo de materias primas (eficiencia, origen certificado FSC/PEFC, etc.)

Lógicamente, como cualquier organización empresarial que persigue la rentabilidad de sus operaciones, se hace un esfuerzo continuo para mejorar la eficiencia en el consumo de materias primas, lo que se traduce en un menor impacto ambiental. Para ello, se implementan acciones encaminadas a la reducción de la densidad de ciertas materias primas, allí donde es posible, reducción de gramajes de recubrimientos, sistemas automáticos de optimización de corte, análisis del origen del desperdicio y adopción de las medidas correctivas oportunas, etc. En la siguiente tabla se exponen los volúmenes de materias primas fundamentales consumidas en 2020 por la organización en su conjunto:

CONSUMO DE MATERIA PRIMA	CANTIDAD	UDS
	TOTAL	
AGLOMERADO	146.664	m <sup>3</sup>
MDF	48.340	m <sup>3</sup>
RESINAS IMPREGNACIÓN	1.771.330	kg
ADITIVO IMPREGNACIÓN	39.000	kg
BARNICES	366.598	Kg
LAMINADOS	1.141.663	m <sup>2</sup>
CANTOS	50.073.135	m
PAPELES	2.073.071	kg
ADHESIVOS	468.277	kg
EMBALAJES CARTÓN	6.776.219	uds
EMBALAJES PLÁSTICOS	4.215.872	kg
PORCENTAJE DE MATERIALES FORESTALES CERTIFICADOS PEFC/FSC	80%	%
PORCENTAJE DE TABLEROS CON BAJA EMISIÓN DE FORMALDEHIDO (CARB2)	24%	%

Al tratarse de una actividad empresarial cuyas materias primas fundamentales son productos derivados de la madera (tableros de partículas y fibras de madera, papeles, etc.), es muy importante realizar un control exhaustivo de toda la cadena de suministro de dichos materiales para garantizar que el origen de la madera que se utiliza es legal y no proviene de fuentes conflictivas: comercio ilegal, especies protegidas, especies modificadas genéticamente, aprovechamiento intensivo, etc.

Para ello, la organización cuenta con las certificaciones de cadena de custodia de materiales forestales PEFC, en las cuatro plantas de España y, además, cadena de custodia FSC en la planta de Alcaudete, todas ellas acreditadas por certificadoras internacionales de reconocido prestigio como SGS y BUREAU VERITAS.

PEFC y FSC son los sistemas de certificación forestal más implantados en el mundo, con el objetivo de que los bosques sean gestionados de forma responsable, proporcionando un marco para la aplicación de unas normas acordadas internacionalmente. Las certificaciones de cadenas de custodias aportan, entre otras, las siguientes ventajas: a) acceso a los mercados de productos medioambientalmente responsables, b) gestión del riesgo, al incluir requisitos sociales para proteger los derechos fundamentales de los trabajadores a lo largo de la cadena de suministro, c) cumplimiento de la legislación a través del sistema de diligencia debida, d) apuesta decidida por la sostenibilidad y responsabilidad social, y e) trazabilidad del material certificado.

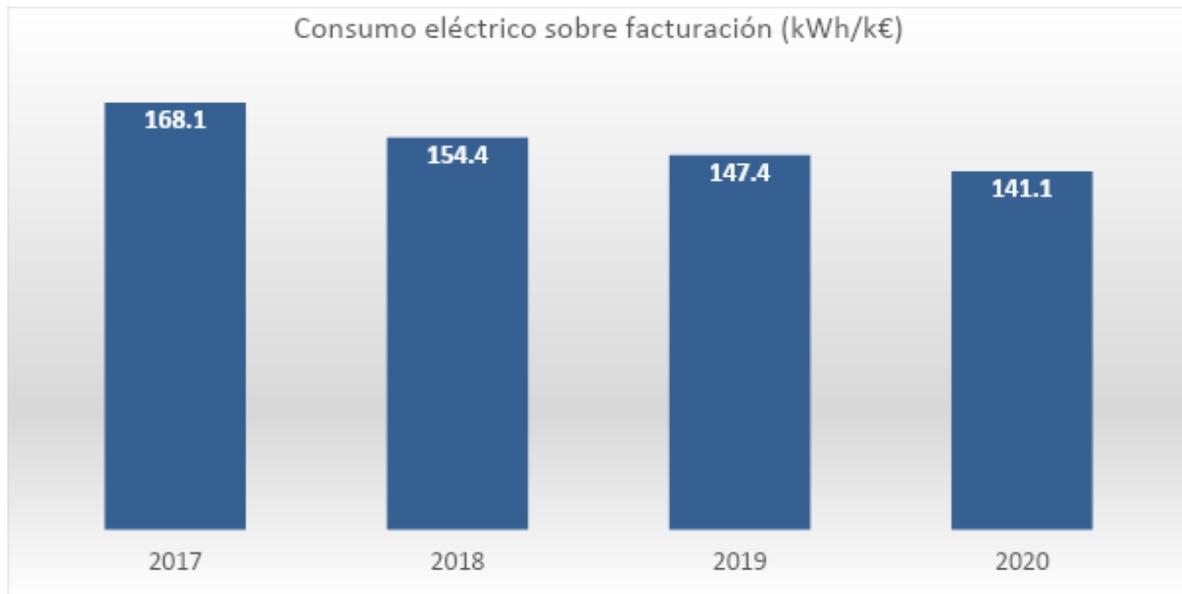
#### 4.3. Consumo directo e indirecto de energía.

Los consumos más representativos de la organización son los relativos a la energía térmica y eléctrica utilizados en los procesos productivos.

La **energía térmica** utilizada en los procesos productivos es generada en calderas de aceite térmico cuyo combustible principal es el serrín generado como residuo en el propio proceso. Durante el ejercicio, 5.085 Tn de serrín fueron valorizadas en dichas calderas de generación de energía térmica.

El **consumo eléctrico** es obtenido directamente de la red y facturado por la compañía eléctrica correspondiente. Su volumen está muy relacionado con el nivel de actividad (facturación), por lo que su control es medido según los kilovatios hora consumidos sobre la facturación del periodo correspondiente.

El indicador de intensidad energética para el consumo eléctrico se obtiene del cociente entre el consumo en kWh y la facturación de la organización en k€, que es el parámetro específico que permite agrupar la información para obtener un índice coherente. En el siguiente gráfico se puede observar la evolución de dicho indicador:



De esta forma, este indicador se utiliza para evaluar la eficacia de las acciones implantadas para reducir el consumo y el nivel de optimización en el uso de este recurso.

#### 4.4. Medidas adoptadas para mejorar la eficiencia energética (auditoría energética)

En 2020 se ha realizado la reglamentaria auditoría energética, tras la anterior realizada en 2016, en la que se identificaron diferentes medidas de mejora de la eficiencia que se están implantando de forma progresiva. Dichas medidas son:

- Implantación de tecnología LED.
- Mejora del aislamiento en los puntos críticos de la red de distribución de energía térmica.
- Reducción de consumo en los tiempos de vacío de las líneas de producción.
- Instalación de variadores en motores de los sistemas de aire comprimido y aspiración.
- Instalación de sistemas de aprovechamiento de energías renovables.

#### 4.5. Uso de energías renovables

Según nota de prensa de Red Eléctrica de España, del 17 de diciembre de 2020, el porcentaje de generación eléctrica procedente de fuentes renovables supuso un 43,6% en este año, y el 66,9% fue libre de emisiones de CO<sub>2</sub> a la atmósfera.

Por tanto, de los 26.593.932 kWh consumidos por la organización en España durante el año 2020, 11.594.954 kWh fueron generados por fuentes renovables, principalmente, eólica y solar.

Además, de ese consumo total, 17.791.341 kWh no produjeron emisión alguna de CO<sub>2</sub> y, por consiguiente, no tuvieron impacto sobre el cambio climático.

## **5. CAMBIO CLIMÁTICO**

### **5.1. Emisiones de gases de efecto invernadero**

Las emisiones directas de gases de efecto invernadero de las plantas de producción de GRUPO ALVIC proceden de los procesos de combustión de las calderas de biomasa, que son monitorizados periódicamente, y de los motores de combustión de los diferentes vehículos de transporte interno, los cuales están siendo renovados de forma progresiva para la sustitución del gasoil por GLP, como combustible más limpio, o eléctricos, en función de los requerimientos de cada uno de ellos.

Con objeto de reducir movimientos de materiales, se realiza de forma continua un análisis de la logística interna y, cuando es requerido, se modifica la ubicación de las distintas instalaciones de producción para reducir dichos movimientos internos.

Las emisiones internas de gases de efecto invernadero producidas por la organización tienen un origen directo en el uso de combustibles (gasoil y GLP) para los vehículos de transporte y un origen indirecto en los procesos de combustión de las calderas para la generación de energía térmica.

El principal GEI que se considera es el CO<sub>2</sub>. Así pues, las emisiones de GEI más importantes son las producidas por las calderas y el uso de combustibles fósiles, con un volumen total de 7.674 Tn.

Como política interna de la organización, se priorizan las comunicaciones entre los distintos centros productivos mediante videoconferencias para evitar el desplazamiento de personas en la medida de lo posible.

### **5.2. Medidas adoptadas para adaptarse a las consecuencias del cambio climático**

Las principales medidas adoptadas para dicha adaptación consisten en una mejora de las instalaciones desde un punto de vista de la eficiencia energética, así como una especial atención a criterios medioambientales en la compra de nueva maquinaria.

Por ejemplo, las nuevas instalaciones en Alcaudete (línea de "canteo 4), y también las de Solsona, provocarán menores emisiones de CO<sub>2</sub> al disminuir los movimientos de material entre secciones de fábrica. Asimismo, debido al mayor aprovechamiento del material haremos mejor uso de la madera, y el residuo de biomasa generado contribuirá a usar menos combustibles fósiles, con la consiguiente mejora de la eficiencia y ahorro energético.

La empresa se mantiene alerta en todo momento para la adopción de medidas preventivas o correctivas que resulten necesarias en este ámbito.

### **5.3. Objetivos de reducción de emisiones establecidos y recursos destinados a su consecución**

Debido a que las emisiones de CO<sub>2</sub> producidas por las calderas son poco significativas para el volumen de actividad de Grupo y ya están por debajo de los límites más restrictivos establecidos por la normativa actual, en este aspecto, el principal objetivo de la organización es la completa renovación del parque de vehículos de transporte interno para la sustitución del gasóleo por GLP o motricidad eléctrica antes de la finalización de 2022. Para ello, se dotan anualmente las partidas presupuestarias necesarias para la adquisición de los nuevos vehículos.

## **6. PROTECCIÓN DE LA BIODIVERSIDAD**

### **6.1. Medidas tomadas para preservar o restaurar la biodiversidad**

Las plantas de GRUPO ALVIC no producen ningún impacto ambiental que dañe la biodiversidad de las zonas en las que se encuentran ubicadas.

### **6.2. Impactos producidos por las actividades u operaciones en áreas protegidas**

No se realizan actividades en áreas protegidas, reservas o parques naturales ni en las cercanías, motivo por el que la biodiversidad no se encuentra entre los aspectos medioambientales de Grupo Alvic.